







your global specialist

更高的温度，更高的速度，  
更高的效率！

瓦楞辊轴承润滑及保养整体解决方案  
——克鲁勃润滑剂

## 成功应用案例

### 1. 华东区域某瓦楞纸生产厂家使用对比

润滑点	单面机：瓦楞辊调心滚子轴承	
产品	NOXLUB BF 2325	全氟聚醚润滑脂对比样品
初始润滑量	500 g	500 g
首次取样	于180°C，运行500小时	
润滑脂颜色变化		
铁含量(抗磨损性能)	近似值 1300 ppm	近似值 4800 ppm
再润滑量	100 g	100 g
第二次取样	于180°C，运行1000小时	
润滑脂颜色变化		
显微镜下外观		
铁含量(抗磨损性能)	近似值 1200 ppm	近似值 8300 ppm
客户价值	1. 延长再润滑周期，减少润滑脂消耗量 2. 更好地保护轴承，延长使用寿命	

2. 克鲁勃润滑剂公司与众多瓦楞纸OEM设备厂家已经达成了战略协作，NOXLUBBF 2325也成为众多OEM品牌的瓦楞纸生产线瓦楞辊轴承的初装和再润滑的唯一推荐的润滑产品。

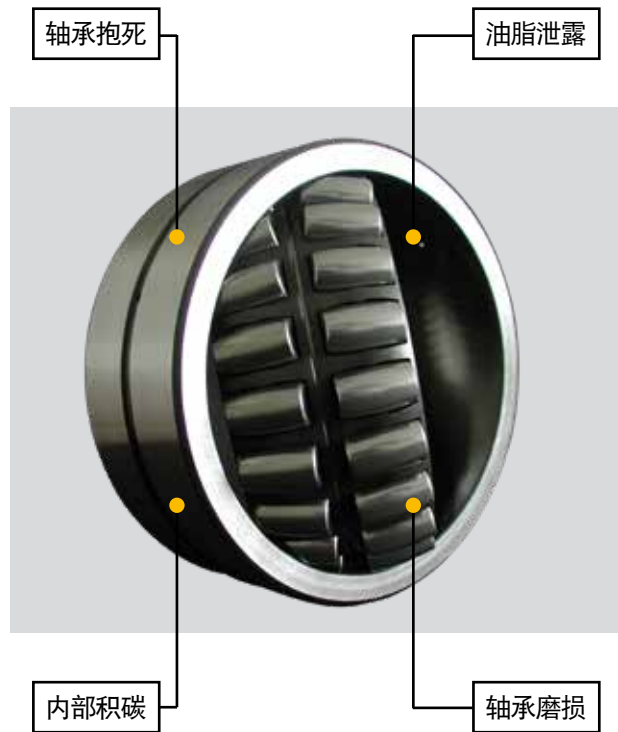


F190000108 / 版本：2023年03月

出版单位和版权：  
克鲁勃润滑剂(上海)有限公司  
地址：上海市青浦工业区拓青路88号，201700  
电话：+86 21 6922 5666  
www.klueber.com.cn

本文件中的所有数据基于我司在润滑应用中的一般知识与经验，旨在向具有技术经验的读者提供可能所需的应用信息。它既不构成产品特性的保证，也无法免除用户为特定应用选择产品时应进行初步现场测试的义务。

## 瓦楞辊轴承与润滑相关的常见问题



为了防止以上相关润滑问题的发生，并考虑到轴承设计和速度的不同，以及客户的特殊要求，克鲁勃润滑剂研发了全系列既经济又实用的润滑剂。

## 克鲁勃润滑剂产品线——瓦楞纸行业

生产速度 米/分钟	克鲁勃润滑剂 高温润滑脂	克鲁产品优势	客户价值
高速 250-350	NOXLUB BF 2325 Klübertemp GR AR 555, H1	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 优异的粘附性</li> <li>• 优异的抗磨性及抗腐蚀性</li> <li>• 优异的高温稳定性</li> <li>• 良好的橡胶兼容性</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 最佳性价比的解决方案</li> <li>• 提升工厂安全运行等级</li> <li>• 延长轴承使用寿命</li> <li>• 再润滑周期长，油脂消耗量小</li> </ul>
低速及中速 <200	Klübersynth HB 74-401	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 良好的粘附性</li> <li>• 良好的高温稳定性</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 应用广泛而成熟的解决方案</li> <li>• 润滑脂泄露风险低</li> </ul>

## 高温轴承润滑小贴士

- 清洁:**  
 为保证全氟聚醚润滑脂的润滑效果，润滑点必须光洁不含任何污染物。在初装前，推荐使用石油溶剂清洁需润滑的表面，完全烘干后立即使用氟溶剂，如Klüberalfa XZ 3-1清洗，随后用洁净干燥的空气清除表面残留溶剂。
- 初装:**  
 根据轴承运行工况决定润滑脂填充量，加脂前应对轴承内外进行彻底清洗，确保轴承内外表面无防锈油或其他杂质残留，并且加脂时避免引入污染物。

- 再润滑:**  
 根据设备生产商建议确定再润滑周期和加脂量，确保轴承得到充足的润滑保护。

在润滑过程中，最好保持轴承慢速转动，确保新鲜润滑脂可在轴承中有比较均匀的分布。确保有旧油脂挤出，可将轴承内部潜在磨损颗粒和其他杂质一起带出，提高润滑脂对轴承的保护。