



冷链食品生产战略成功的六大关键要素



盈利性、可持续性和可靠性——这些是当今食品行业发展的战略要务。制冷系统至关重要，却往往隐藏着未被发掘的降本与减排潜力。采用正确方法，您可提升可靠性、降低能耗并强化 ESG 表现。小投资也能带来大回报——尤其是针对制冷生产基础设施的核心环节。



1. 确保生产线持续稳定运行

停机代价高昂。高性能润滑技术使您的制冷压缩机运行更平稳，同时延长润滑油及部件使用寿命。成果如何？中断更少、备件需求更低——带来更多安心保障。



2. 降低维护成本 - 提升可靠性

更长的维护间隔周期，助您稳定运营。这意味着您的维护资源将得到更高效利用，生产计划也将更具可预测性。



3. 轻松提升您的可持续发展绩效

降低一氧化碳排放，减少废弃物——同时提升作业安全性并减少有害物质接触。通过减少润滑剂消耗、提高能效并降低维护频次，我们的解决方案直接助力实现您的可持续发展目标和 ESG 报告需求。



4. 降低能源成本——成效可量化

通过 TÜV 认证流程，实现真正的节能效益。克鲁勃润滑助您降低制冷系统能耗，数据为证，绝非空谈。凭借快速回报周期，这些措施能同时满足首席财务官和 ISO 50001 审计方的双重诉求。



5. 经验积淀，成效可鉴

我们对此并不陌生。凭借数十年的实践经验及 100 多个已实施的克鲁勃能效项目案例（涵盖制冷压缩机领域），我们为您提供跨行业、跨地域的可靠专业洞察。



6. 选择合作伙伴——而不仅仅是产品

克鲁勃润滑不仅提供润滑产品。我们是您值得信赖的长期合作伙伴，全程助力提升盈利能力、合规性与抗风险能力。

想要量化对业务的影响？

我们的专家团队将为您提供定制化的机遇评估服务。
将节能效益转化为竞争优势。

2025 年 7 月版

出版方与版权声明

克鲁勃润滑剂慕尼黑有限公司

德国慕尼黑 81379，盖森豪森大街 7 号，商业登记号 HRA 46624

