



克鲁勃能效解决方案

——助力食品企业降本增效, 实现可持续



降低能耗成本, 加强环境保护

能耗成本是食品行业主要成本要素之一。高能耗还会对环境造成不良影响, 阻碍企业的可持续目标的实现。为此克鲁勃润滑剂公司开发了一套能效支持方案——**Klüber Energy Efficiency 克鲁勃能效解决方案**, 有助于帮助制造企业系统地识别和实现提高生产运营效率的潜力, 实现可持续。

Klüber Energy Efficiency 克鲁勃能效解决方案



覆盖食品饮料制造业的节能成功案例

自该解决方案推出以来, 克鲁勃食品行业的全球专家们已经通过为各类食品饮料机械与设备提供定制化的能效服务支持方案, 积累了丰富的节能成功案例。这些案例覆盖了食品饮料制造业的多个领域, 包括乳品加工、啤酒酿造、烘焙技术、制糖工艺以及麦芽生产等多个子行业。

食品机械设备	节能部件	能效节约平均值%
均质机*	齿轮箱	5%
洗瓶机*	齿轮箱	4%
氨制冷压缩机*	压缩机	2.5%
隧道炉*	链条	3%
空压机	压缩机	2%
消化炉	齿轮箱	2%
磨机(糖类)	齿轮箱	2%
搅拌机	齿轮箱	3%

*宣传单页反面有该案例详细数据

克鲁勃能效解决方案

——食品行业节能客户成功案例

案例一 均质机(4台)——5%的节能

技术方面:

- 运行时间(小时): 6,000
- 总能耗(千瓦时): 1,104,000
- 电价(元/千瓦时): 0.72

财务分析:

- 投资(人民币): 17,280
- 年节省(人民币): 42,600
- 成本回收期(年): 0.4

对环境的影响:

- 年节省(千瓦时/年): 55,000
- CO₂减少(千克/年): 33,000



案例二 洗瓶机(1台)——4%的节能

技术方面:

- 运行时间(小时): 7,000
- 总能耗(千瓦时): 68,201
- 电价(元/千瓦时): 0.8

财务分析:

- 投资(人民币): 1,313
- 年节省(人民币): 9,565
- 成本回收期(年): 0.13

对环境的影响:

- 年节省(千瓦时/年): 11,200
- CO₂减少(千克/年): 6,160



案例三 氨制冷压缩机(12台)——2.5%的节能

技术方面:

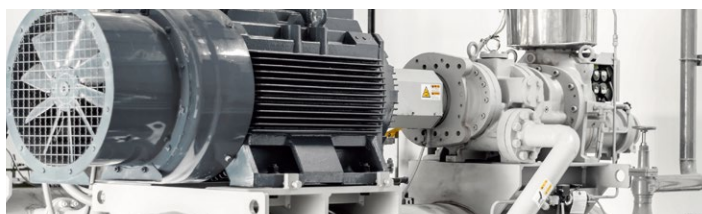
- 运行时间(小时): 4,340
- 总能耗(千瓦时): 9,000,000
- 电价(元/千瓦时): 0.74

财务分析:

- 投资(人民币): 206,112
- 年节省(人民币): 182,985
- 成本回收期(年): 1.12

对环境的影响:

- 年节省(千瓦时/年): 38,550
- CO₂减少(千克/年): 21,175



案例四 隧道炉(50台)——3%的节能

技术方面:

- 运行时间(小时): 4,500
- 总能耗(千瓦时): 900,000
- 电价(元/千瓦时): 0.5

财务分析:

- 投资(人民币): 0
- 年节省(人民币): 491,205
- 成本回收期(年): 0

对环境的影响:

- 年节省(千瓦时/年): 33,210
- CO₂减少(千克/年): 18,265.5



通过应用克鲁勃能效解决方案,您可以降低能耗,保护环境,实现双重收益。我们的专家团队将根据您的具体生产情况和业务需求提供定制化克鲁勃能效解决方案。

请与克鲁勃润滑剂能效专家
联系,开启您的节能第一步!

关注克鲁勃公众号 → →

